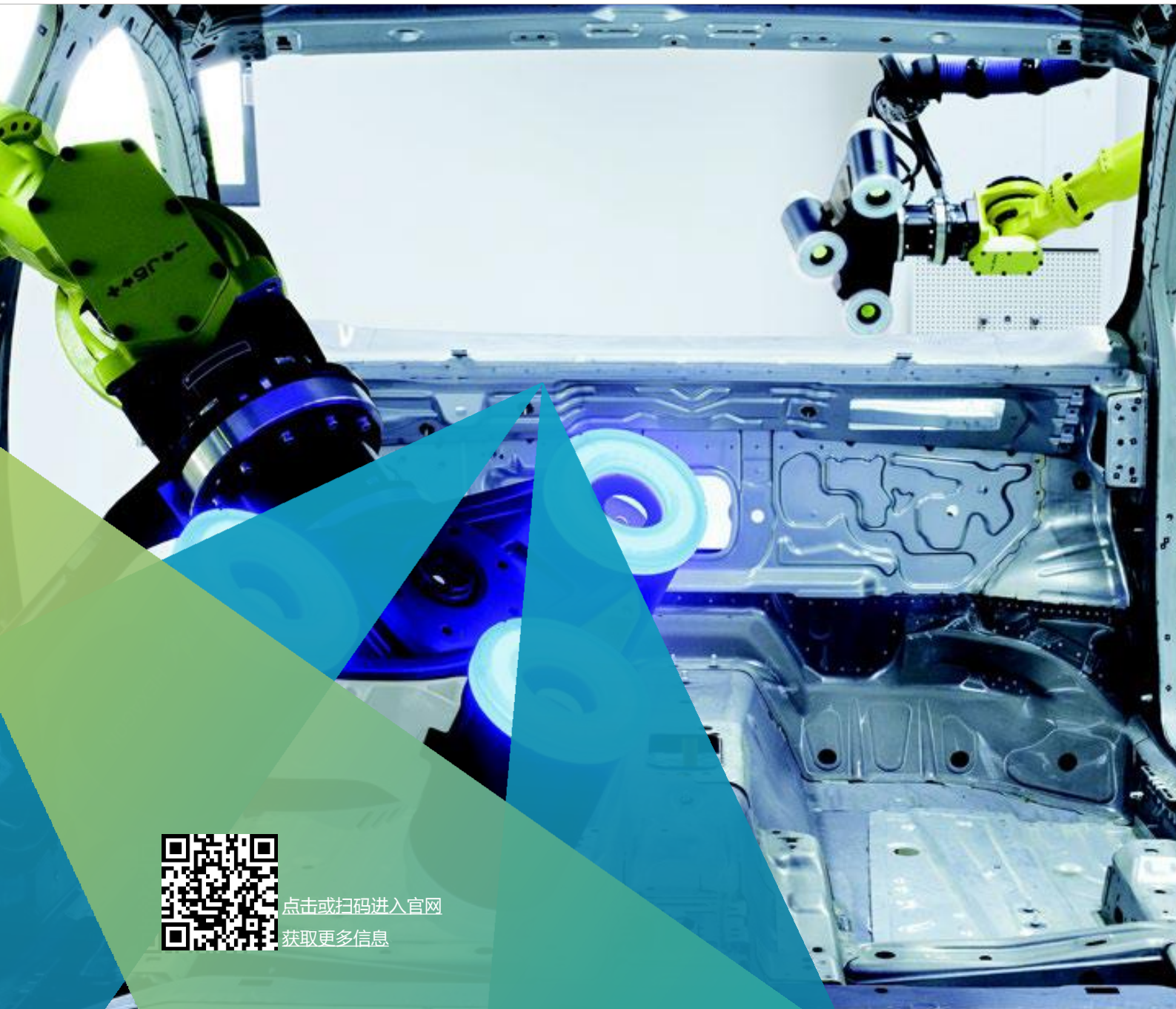


汽车车身零部件 的全自动过程控制



点击或扫码进入官网
获取更多信息

汽车车身零部件 的全自动过程控制

案例综述

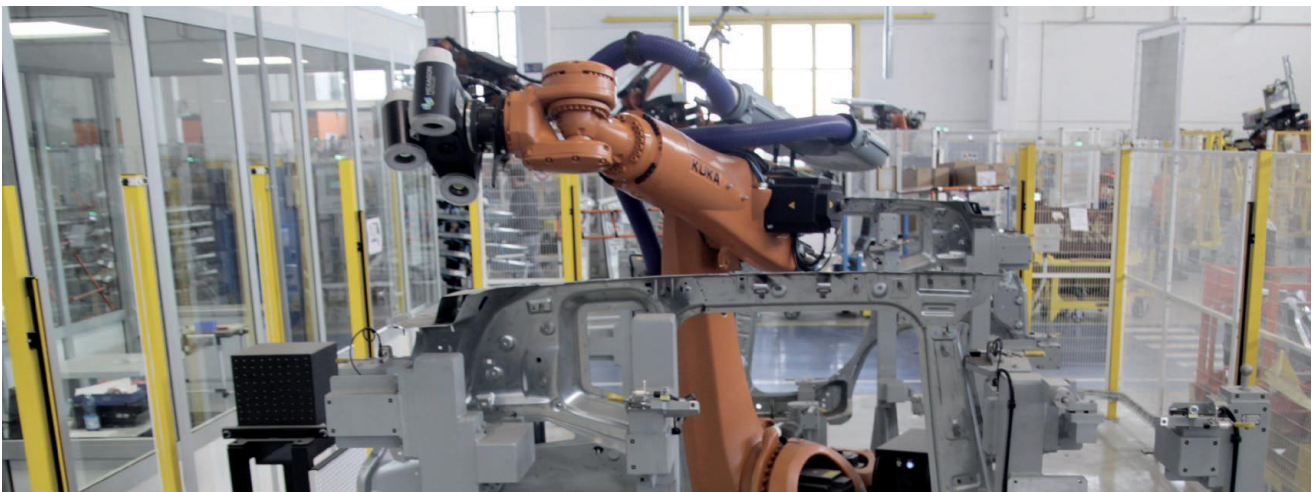
- 客户名称：PMC汽车公司（意大利）
- 挑战：质量的实时控制，提高生产效率
- 产品/解决方案：采用机器人的蓝光自动化测量系统
- 成效：整个过程实现了测量程序的封装和测量机的自动启动测量，检测效率提升了3倍。提升机器的使用率，减少不必要的人工成本。

客户简介

PMC汽车是在FCA（菲亚特克莱斯勒汽车）集团的一个主要意大利工厂Melfi周围区域发展起来的。PMC汽车是两家重要集团（Proma和Magnetto）合资成立的，他们都专门为汽车行业供应零部件，多年来一直与世界主要汽车制造商保持联系。

面临的挑战

FCA业务计划的更新和制造业大幅复苏的前景，使得PMC的股东联手收购了主要生产基地附近的一些旧工厂，将它们转变为专门供应车身部件的运营单位。生产周期效率，严格遵守交货期，过程和产品的准确质量控制，各级人力资源的集中和激励式管理，这些是管理PMC汽车日常运营和持续发展的一部分原则。



来自于海克斯康的解决方案

· 一个完全翻新的工厂

卡罗·曼迪洛拉是负责开发、启用和校准新工厂项目的人：“最近对该生产基地进行了重组和改造，使我们能够引进新的生产技术、管理流程和质量保证体系，并以符合现代WCM（世界级制造业）逻辑的顶级效率和竞争力为目标。我们的生产主要集中在车身的几个重要部件上，特别是FCA在Melfi现场生产的两款新车（Jeep Renegade和菲亚特500X）的侧围、翼板和挡风玻璃的承重结构。为此，我们专注于开发方法、系统和生产物流，以实现精简和精益生产。”

这家工厂在所有生产阶段都高度自动化，具有最大的技术价值。它几乎是完全机器人化的，机器执行重复性任务，要求高重复性，以保证必要的性能质量。

· 质量必不可少

“新的FCA商业计划极大地促进了产量，”曼迪洛拉继续说，“这意味着方法的彻底改变；基础设施的现代化，因此，生产工厂和生产人员的大量增加，物流领域的扩大和流程的优化。

· 尺寸质量的实时评估

来自海克斯康的测量单元安装在制造工厂的中心，由安装在Kuka机器人上的蓝光测量系统组成。机器人定位的快速性，加上传感器通过几张照片收集大量三维数据点的能力，使得能够对被测部件进行准确和全面的分析，提供实时评估过程质量和稳定性所需的要素。输出结果包括以色差图和横断面形式进行的特征测量和表面分析。该单元配有两个旋转转台，每个转台承载各种工件夹具，使其能够在两个不同生产线的两种不同类型的部件上操作。



取得的成效

海克斯康蓝光机器人自动化测量系统，帮助PMC保持密切和不间断的产品和过程质量控制，并保证尽早干预，以防止错误和缺陷的发生。



卡罗·曼迪洛拉解释道：“从质量的角度来看，像我们这样公司的竞争力取决于两个关键因素：产品质量和过程质量。前者代表客户对价值的感知和对我们的信心；后者使我们在效率和效能方面具有竞争力。”





海克斯康是全球传感器、软件和数字信息技术解决方案的领导者，致力于充分发挥数据的潜力，提升工业、装备制造业、基础设施、安全和移动出行等领域的效率、生产力和质量。

来自海克斯康的专业技术和解决方案，正在塑造智能制造和智慧城市两大生态系统，使其更互联、更自主，从而实现可扩展、可持续的未来。

海克斯康制造智能业务单元专注于为客户提供贯穿设计工程、生产制造和计量测试的解决方案。凭借使工厂更智能而推动以质量为核心的智能制造。

海克斯康测量技术（青岛）有限公司

青岛市株洲路 188 号

客户服务热线：400 6580 400



更多信息，请访问

www.HexagonMI.com.cn